

構造	呼称寸法 d1	各部の寸法								公差											
		b1	b2	d2	d3	e	k	c	ローレット密度 TGL28-201	製作公差 ±μm	円筒度 新円度 μm※	口部ベル形 の許容深さ mm	d1に対するフランク の前面の振れの公差 μm								
	> 1 - 2.5	4								0.6	0.8	1.5	0.3	0.5	25						
	> 2.5 - 3	5		22																30	
	> 3 - 5																			36	
	> 5 - 6	8		32											2	0.4	0.8	43			
	> 6 - 10	10		38																52	
	> 10 - 15	10		38											3	0.6	1.5	62			
	> 15 - 18	12		45																74	
	> 18 - 20	12		45											4	0.8	2	87			
	> 20 - 25	14		53																87	
	> 25 - 30	16		63											5	1.0	2	100			
	> 30 - 32	16		63																115	
	> 32 - 40	18		71											4	0.7	1.5	130			
	> 40 - 50	20		85																	
	> 50 - 60	20		85											1	0.7	2	130			
	> 60 - 70	24		100																	
	> 70 - 80	24		112											1.6	0.8	2	130			
	> 80 - 90	24		125																	
> 90 - 100	24		140																		
> 100 - 110	24		160																		
	> 110 - 120	28	14	170	132	13	3	2.5	0.8	5	1.0	2	100	87							
	> 120 - 130		16	180	140	14	4														
	> 130 - 140		18	190	150	14	4														
	> 140 - 150		18	200	160	14	4														
	> 150 - 160	32	20	224	180	15	5	2.5	0.8	6	1.2	2	100	115							
	> 160 - 170		20	236	190	16	5														
	> 170 - 180		20	250	200	17	5														
	> 180 - 190		22	265	212	18.5	6														
	> 190 - 200	36	22	280	224	20	6	4	0.8	7	1.4	2	115	130							
	> 200 - 212		25	300	236	22	6														
	> 212 - 224		25	315	250	24	7														
	> 224 - 236		25	335	265	26	7														
	> 236 - 250	32	28	355	280	27.5	8	4	0.8	8	1.6	2	130	130							
	> 250 - 265		32	375	300	32.5	9														
	> 265 - 280		32	400	315	32.5	9														
	> 280 - 300		32	425	335	35	9														
	> 300 - 315	32	450	355	35	9															

DIN 2250C ≧ ISO JS3

※半径に関して